

HONDA

The Power of Dreams

WH 20X



WH 20 X

CARACTERISTICAS

Bomba centrífuga de 1.5" de alta presión, equipada con motor de 5.5 HP. Esta bomba de elevada performance brinda alta presión en aplicaciones tales como sistemas de riego, instalaciones contra incendio, etc.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Tipo DF1

Diámetro de entrada/salida 2 pulg.

Elevación total máx. 50 m.

Altura de aspiración Máx. 8 m.

Máx. capacidad de bombeo 500 L/min.

Tiempo de cebado automático 60 seg./5m.

Tipo de motor GX 160, 4 tiempos, OHV

Cilindrada 163 cm³

Máxima potencia de salida 5,5 HP a 4000 RPM

Capacidad tanque de combustible 3,6 L.

Dimensiones largo x ancho x alto 520 x 400 x 450 mm.

Peso seco 27 Kg.

Todas las especificaciones son provisionales y están sujetas a cambios sin previo aviso.